



SPIRALMATIC Maschinen sind für die Produktion von starren Wickelfalzrohren am fixen Standort, sowie direkt auf Baustellen konzipiert

Das Konzept überzeugt durch einfache Handhabung und geringe Werkzeugkosten

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser: 125 – 1400 mm
- Umformlänge: max. 3000 mm
- Rohrwandstärke: max. 1 mm *
- Bandbreite: 137 mm
- Bandgeschwindigkeit: 4 – 50 m/min
- Rohr-Fertigungsgeschwindigkeit: ~ 5 m/min (bei Ø 350 mm)

Pneumatische Ausrüstung

- Druck: 5 bar

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- 5 Walzen Bördler mit Steigungswinkeleinstellung
- Benetzungseinrichtung mit Tropfventil; getaktet
- Umformtunnel mit Seitenrollen
- Bördlerantrieb FU gesteuert
- Umformführungsrollen mit Rollensatz ø verstellbar
- Trennjäger mitlaufend (Schmelzschnitt)
- Zuschnitt Auswurf (max. Länge 3000 mm)
- Coilträger mit Bremse
- Anschlusskabel 10m
- Masse: Maschine L = 3300; B = 2100; H = 1750 mm
- Masse: Auslaftisch L = 3420; B = 750; H = 1010 mm
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Steuerschrank: Ral 7035 lichtgrau
- Gewicht: ca. 2100 kg

Elektrische Ausrüstung

- Antrieb: 4 kW; Anschluss 400 V; 32 A
- Sägeantrieb: 1.5 kW; 3000 U/min
- SPS Möller XC100 24V
- Motorschutzschalter und Not-Aus
- Touchscreen 3.5" (Möller)
- Schalter „Einrichtbetrieb/Aus/Auto“
- Schalter Schmierung „Ein/Aus“
- Not-Aus
- Leuchttaster „Quittierung Not-Aus“
- Taster Säge „Auf/Ab“
- Taster „Start“
- Taster „Stop“
- Schalter Säge „Vor/Zurück“
- Programmdatei
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Sonderspannung
- Schnittstelle Profibus
- Kühlmittelüberwachung
- Erweiterung der Programmdatei
- Zusätzlicher Auslaftisch 3000 mm
- Tubolux, kratzfreie Verarbeitung von Rohren



SPIRALMATIC

Ventilation

