



**Das IO S Schneidkonzept revolutioniert das Trennen von Rund- und Formrohren
Der Scherprozess zwischen Innen- und Aussenwerkzeug ist äusserst schnell,
funktioniert sauber ohne Zusatz von Emulsion oder
Öl und ergibt einen gratfreien Schnitt**

Die Schneideinsätze sind mit minimalem Aufwand nachschärfbar

**Das Konzept eignet sich für das Zuschneiden ab Stange,
sowie für das Beschneiden nach vorgelagerten Prozessen**

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser: 20 – 200 mm *
- Abschnittlänge: max. 400 mm *
- Rohrwandstärke: max. 3 mm *
- Axialhub: Ø 100 x 150 mm; 24 t
- Radialhub: Ø 70 x 60 mm; 12 t (8x)
- Innen- zu Aussenwerkzeug schwenkbar : 22.5°
- Mittlere Zykluszeit: ~ 3 s

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 63 L
- Fördermenge: 16 L/min
- Druck: 300 bar
- Motor: 5.5 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 24 V (Bosch Rexroth)

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt
- IO S Schneideinheit für Horizontaleinsatz
- Schnellwechselsystem für Innen-Schneidwerkzeuge und Spreizdorn
- Schnellwechselschnittstelle für Aussen-Schneidwerkzeuge
- Auswurf des Rohrabschnittes pneumatisch
- Schnittstelle für Rohr-Auflagesupport (beschneiden von gebogenen Rohren)
- Innen-Schneidwerkzeug Vor- und Rückhub über Handrad und Skala verstellbar
- Masse: L = 1200; B = 830; H = 1450 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 78 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Elektroschrank: Ral 7035 lichtgrau
- Farbe IO S Einheit: schwarz brüniert und blank geschliffen
- Gewicht: ca. 750 kg

Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller easy control
- Cutting-Software
- Motorschutzschalter und Not-Aus
- Drehschalter „Pneumatikauswurf“
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Sonderspannung
- Anbindung für Roboterhandling über RS232
- Schnittstelle Profibus
- Stückzähler einfach
- Ölkühler
- Ölwanne
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Pico)
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Vogel)
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung
- Analoges Absolut-Wegmesssystem am Innen- und Aussenwerkzeug mit Touchscreen 5.7" (Microinnovation); Möller
- Analoges Absolut-Wegmesssystem am Innen- und Aussenwerkzeug mit Touchscreen 5.7" (Microinnovation); Siemens
- Werkzeug- und Programmdatei
- Zweihandbedienung mit Bedienpult freistehend
- Axialhub: 150 mm; 12 t (bis -50% Zykluszeit)
- Axialhub: 150 mm; 34 t (bis +50% Zykluszeit)
- Leistungssteigerung: 7.5 kW; 20 L/min
- Leistungssteigerung: 11 kW; 25 L/min



TUBCUTTING-IO S

UNIVERSAL

