



mit den handelsüblichen **C-Werkzeugen** kompatibel

**Der kombinierte radial und axial Tub-End-Former ist durch seine ausgeklügelte Technik äusserst flexibel einsetzbar**

**Im Einsatz mit handelsüblichen C Werkzeugen arbeitet die Maschine radial zum expandieren bzw. impandieren (reduzieren)  
Im Einsatz mit Klemmbacken und Dornen oder Ziehringen wird die Maschine für Axialumformungen wie Rollkragen usw. eingesetzt**

## Technische Daten

### Umformeinheit

- Rohrdurchmesser; Expandieren: 20 – 70 mm \*
- Rohrdurchmesser; Impandieren: 10 – 70 mm \*
- Rohrdurchmesser; C-IO: 20 – 70 mm \*
- Rohrdurchmesser, Axial: 5 – 150 mm \*
- Umformlänge; radial: 40 – 80 mm \*
- Umformlänge; axial: 40 – 100 mm \*
- Rohrwandstärke: max. 4 mm \*
- Axialhub: Ø 100 x 100 mm; 24 t
- Expandier/Impandier-Hub: im Ø 7 mm \*
- Klemmhub: Ø 100 x 50 mm; 24 t
- Mittlere Zykluszeit: ~ 3 s

### Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 63 L
- Fördermenge: 16 L/min
- Druck: 300 bar
- Motor: 5.5 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 24 V (Bosch Rexroth)

### Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt
- C Werkzeugaufnahme für handelsübliche C / C-IO Werkzeuge
- Axial Umformeinheit
- Klemmwerkzeugaufnahme für Axialumformung
- Vor- und Rückhubeinstellung über Touchscreen
- Touchscreen im Maschinengehäuse integriert
- Sicherheitsschiebetüre
- Masse: L = 1200; B = 800; H = 1500 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 75 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Elektroschrank: Ral 7035 lichtgrau
- Farbe AX Werkzeugaufnahme: blank geschliffen
- Gewicht: ca. 500 kg

### Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller XC100 24V
- Touchscreen 3.5"
- Pulssteuerung (Minimierung der Segmentspaltmarken)
- Hauptschalter „Ein/Aus“
- Wahlschalter „Steuerung Ein/Aus“
- Sicherheitsschalter Werkzeugabdeckung
- Not-Aus
- Leuchttaster „Quittierung Not-Aus“
- Anzeigelampe „Prozessende“
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

### Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens
- Not-Aus über Sicherheitsrelais
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Sonderspannung
- Anbindung für Roboterhandlung über RS232
- Schnittstelle Profibus
- Ölkühler
- Ölwanne
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Pico)
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Vogel)
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung
- Axialhub: 12 t (bis -50% Zykluszeit)
- Axialhub: 34 t (bis +100% Zykluszeit)
- Leistungssteigerung: 7.5 kW; 20 L/min
- Leistungssteigerung: 11 kW; 25 L/min
- Arbeitsbereicherweiterung auf 12" (Rohr-Ø: max. 170mm)

