



mit den handelsüblichen **IO-Werkzeugen** kompatibel

Die TUBIMATIC-IO ist als produktions Tub-End-Former
mit Innen und Aussenwerkzeugen konzipiert

Das Konzept überzeugt durch schnelle Umrüstbarkeit, einfache Verständlichkeit,
sehr gute Prozess-Anpassungsfähigkeit und Leistungsstärke

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser: 20 – 70 mm *
- Umformlänge: max. 80 mm *
- Rohrwandstärke: max. 4 mm *
- Innen-Axialhub: Ø 100 x 110 mm; 24 t
- Aussen-Axialhub: Ø 100 x 100 mm; 24 t
- Expandier/Impandier-Hub: im Ø 7 mm *
- Mittlere Zykluszeit: ~ 3 s

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 63 L
- Fördermenge: 16 L/min
- Druck: 300 bar
- Motor: 5.5 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 24 V (Bosch Rexroth)

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt
- IO Werkzeugaufnahme für handelsübliche IO Werkzeuge
- IO Umformeinheit
- Vor- und Rückhubeinstellung über Touchscreen
- Touchscreen im Maschinengehäuse integriert
- Sicherheitsschiebetüre
- Masse: L = 1200; B = 800; H = 1500 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 75 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Elektroschrank: Ral 7035 lichtgrau
- Farbe IO Werkzeugaufnahme: schwarz brüniert
- Gewicht: ca. 500 kg

Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller XC100 24V
- Touchscreen 3.5"
- Pulssteuerung (Minimierung der Segmentspaltmarken)
- Hauptschalter „Ein/Aus“
- Wahlschalter „Steuerung Ein/Aus“
- Sicherheitsschalter Werkzeugabdeckung
- Not-Aus
- Leuchttaster „Quittierung Not-Aus“
- Anzeigelampe „Prozessende“
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens
- Not-Aus über Sicherheitsrelais
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Sonderspannung
- Anbindung für Roboterhandling über RS232
- Schnittstelle Profibus
- Ölkühler
- Ölwanne
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Pico)
- Zentralschmierung für Gleitflächen (Vogel)
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung
- Innen- und Aussenaxialhub: 12 t (bis -50% Zykluszeit)
- Innen- und Aussenaxialhub: 34 t (bis +100% Zykluszeit)
- Leistungssteigerung: 7.5 kW; 20 L/min
- Leistungssteigerung: 11 kW; 25 L/min
- Arbeitsbereicherweiterung auf 12" (Rohr-Ø: max. 170mm)



TUBIMATIC-IO

UNIVERSAL

