



mit den handelsüblichen **C-Werkzeugen** kompatibel

**Rohrenden expandieren, impandieren (reduzieren)**  
**Rohrenden kalibrieren nach Biege- bzw. Schweissoperation**  
**Durch Kompaktheit ideal als Beistellmaschine**

## Technische Daten

---

### Umformeinheit

- Rohrdurchmesser; Expandieren: 20 – 70 mm \*
- Rohrdurchmesser; Impandieren: 10 – 70 mm \*
- Umformlänge: max. 90 mm \*
- Rohrwandstärke: max. 4 mm \*
- Axialhub: Ø 100 x 100 mm; 19 t
- Expandier/Impandier-Hub: im Ø 7 mm \*
- Mittlere Zykluszeit: ~ 4 s

### Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 50 L
- Fördermenge: 13 L/min
- Druck: 240 bar
- Motor: 4 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 24 V (Bosch Rexroth)

### Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller PS4 24V
- Sicherheitsschalter Werkzeugabdeckung
- Pulssteuerung (Minimierung der Segmentspaltmarken)
- Motorschutzschalter und Not-Aus
- Potenziometer (Regulierung Anzahl Puls-Umformschritte)
- Wahlschalter „Puls Ein/Aus“
- Anzeigelampe „Prozessende“
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

### Maschinenaufbau

- Kompaktgehäuse mit integrierter Elektrik und Hydraulik
- C Werkzeugaufnahme 1-fach für handelsübliche C / C-IO Werkzeuge
- Kompaktexpandier bzw. Impandier Einheit 1-fach
- Vor- und Rückhubeinstellung über Handrad und Skala verstellbar
- Masse: L = 500; B = 600; H = 1150 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 72 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Expandier- Impandiereinheit: schwarz brüniert
- Gewicht: ca. 500 kg

### Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens
- Not-Aus über Sicherheitsrelais
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Stückzähler einfach
- Axialhub: Ø 70 x 100 mm; 9 t (bis -50% Zykluszeit)
- Schlitzstanzeinheit



# TUBIMATIC-UNO

EASY

