



Rohrenden impandieren (reduzieren)
Rohrenden kalibrieren nach Biege- bzw. Schweissoperation
Rohre – Ringe konfektionieren und fügen
Durch grossen Durchmesserbereich individuell einsetzbar

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser: 10 – 140 mm *
- Umformlänge: max. 100 mm *
- Rohrwandstärke: max. 4 mm *
- Axialhub: Ø 100 x 100 mm: 19 t
- Impandierhub: im Ø 14 mm *
- Mittlere Zykluszeit: ~ 4 s

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 50 L
- Fördermenge: 13 L/min
- Druck: 240 bar
- Motor: 4 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 230 V (Bosch Rexroth)

Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller Easy 230 V
- Motorschutzschalter und Not-Aus
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

Maschinenaufbau

- Kompaktgehäuse mit integrierter Elektrik und Hydraulik
- Schnittstelle für vertikale Arbeitslage
- Kompakt-Impandiereinheit
- Vorhubeinstellung über Handrad und Skala verstellbar
- Trägerwerkzeug für Stahlaufsatzwerkzeug
- Masse Vertikalvariante: L = 1070; B = 530; H = 925 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 72 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Impandiereinheit: schwarz brüniert
- Gewicht: ca. 450 kg

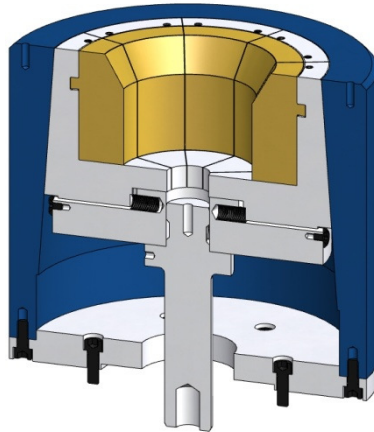
Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Pulssteuerung (Minimierung der Segmentspaltmarken)
- Elektrische Ausrüstung Siemens (inklusive Pulssteuerung)
- Not-Aus über Sicherheitsrelais
- Anschluss ohne Neutralleiter
- Stückzähler einfach
- Horizontalvariante: L = 950; B = 530; H = 1450 mm
- Rohrdurchmesser: max. 190 mm
- Rückhubbegrenzung über Handrad mit Skala



TUBIN

EASY



Horizontal