



**Rohrenden schlitzten: gerade, Torca, in Axialrichtung,  
90° zu Achse; Ein- oder mehrfach am Umfang**  
**Rohrenden Lochen: Ein- oder mehrfach am Umfang**  
**Durch Kompaktheit ideal als Beistellmaschine**

## Technische Daten

---

### Umformeinheit

- Rohrdurchmesser: ab 20 mm \*
- Rohrwandstärke: max. 4 mm \*
- Stanzform: nach Kundenwunsch
- Stanzhub: Ø 70 x 13 mm; 9 t
- Mittlere Zykluszeit: ~ 0.3 s

### Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt: 50 L
- Fördermenge: 13 L/min
- Druck: 240 bar
- Motor: 4 kW; Anschluss 400 V; 16 A
- Ventile: 230 V (Bosch Rexroth)

### Elektrische Ausrüstung

- SPS Möller Easy 230V
- Motorschutzschalter und Not-Aus
- Fusspedal (Zustimmbetrieb)

### Maschinenaufbau

- Kompaktgehäuse mit integrierter Elektrik und Hydraulik
- Puncheinheit mit Stempel- Matrizenschnittstelle (exkl. Matrize, Werkzeug u. Stempelführung)
- Masse: L = 700; B = 500; H = 1200 mm
- Emissions-Schalldruckpegel: 72 dB (A)
- Farbe Gehäuse: Ral 5010 enzianblau
- Farbe Puncheinheit: schwarz brüniert
- Gewicht: ca. 350 kg

### Optionen

- Farbe nach Wunsch
- Elektrische Ausrüstung Siemens



# TUBPUNCH

EASY

